



Негосударственное образовательное учреждение дополнительного  
профессионального образования «Учебный центр подготовки кадров»  
(НОУ ДПО «Учебный центр»)

---

Утверждаю:  
Директор  
НОУ ДПО «Учебный центр»  
\_\_\_\_\_ А.П. Грищенко  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 г

## **ПРОГРАММА**

**Профессиональной подготовки, переподготовки и повышения  
квалификации по профессии:**

**Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий**

**(код ОКПДТР 18698)**

**Квалификация 2-4 разряд**

г. Юрга, 2024 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

За основу программы обучения «Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий» взят Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №40. Часть № 2.

Настоящая рабочая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий».

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

**Цель программы:** дать необходимые знания по программе для индивидуальной и бригадной подготовки сортировщиков (упаковщиков) теплоизоляционных изделий.

**Категория слушателей:** лица, достигшие возраста 18 лет и имеющие образование не ниже среднего общего.

**Общие компетенции:**

- анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;

- осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;

- работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

**Профессиональные компетенции:**

- выполнять работу в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

**Форма обучения:** очно – заочная.

**Общая трудоемкость программы:**

- Обучение 2 разряд – 1 месяц (136 часов)
- Повышение квалификации 3-4 разряд – 0,5 месяца (68 часов)
- Подтверждение квалификации 2-4 разряд – 2 дня (16 часов)

В тематические планы могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

К концу обучения каждый слушатель должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Выпускная практическая квалификационная работа проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программа периодически актуализируется с учётом сведений о новом оборудовании и современных технологиях.

При комплектовании групп из лиц, имеющих высшее, среднее профессиональное образование или родственные профессии, срок обучения может быть сокращен.

# СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ И ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ «Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий»

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### 2-ой разряд

**Характеристика работ.** Сортировка изделий из совелита, перлита, вермикулита, диатомита по маркам и видам. Разгрузка вагонеток. Упаковка изделий в тару, мешки, пакеты вручную. Заворачивание в бумагу, проклейка и крепление тары, наклеивание бирки и ярлыков, закрытие ящиков. Перемещение тары, транспортировка упакованных мест, их укладка на транспортные устройства. Маркировка штабелей на складе готовой продукции.

**Должен знать:** номенклатуру и свойства материалов и изделий; упаковочные материалы; порядок упаковки, прошивки, обкладки, заклейки, обвязки, забивки ящиков, транспортировки, складирования, отбраковки.

### 3-й разряд

**Характеристика работ.** Сортировка изделий из совелита, перлита, вермикулита, диатомита по размерам. Упаковка в тару, мешки, пакеты на упаковочных станках. Прошивка мешков на прошивочной машине. Подача тары на место упаковки. Управление станками для укладки изделий в ящики, заворачивания в бумагу и штабелирование.

**Должен знать:** устройство и принцип действия оборудования; номенклатуру и свойства материалов; порядок разгрузки, сортировки, упаковки, прошивки, штабелирования, транспортировки, складирования; признаки брака.

### 4-й разряд

**Характеристика работ.** Ведение процесса упаковки минераловатных плит в пленку, бумагу или в щитки на автоматизированных установках. Регулирование работы всех механизмов, наблюдение за подачей плит, упаковочного материала, качеством упаковки. Сортировка плит, поступающих на упаковку. Заправка пленки, бумаги.

**Должен знать:** устройство установки, порядок пуска, остановки и регулирования всех механизмов; свойства пленки, бумаги, номенклатуру плит; правила упаковки, штабелирования пакетов, допуски на их размер и вес.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### Профессиональной подготовки, повышения и подтверждения квалификации по профессии: «Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий» 2-4-го разряда

№ п/п	Дисциплины	Количество часов		
		Подготовка 2 разряд	Повышение квалификации 3-4 разряд	Подтверждение квалификации 2-4 разряд
	<b>Теоретическое обучение (Специальная технология)</b>	<b>48</b>	<b>24</b>	<b>12</b>
1.1.	Технические условия на продукцию и её номенклатура	8	4	2
1.2.	Способы определения качества полуфабрикатов и продукции	8	4	2
1.3.	Правила и методы упаковки продукции	8	4	2
1.4.	Свойства клеящих составов, связки и минераловатного волокна	8	4	2
1.5.	Нормы расхода топлива и материалов, а также выхода готовой продукции	8	4	2
1.6.	Техника безопасности при производстве работ	8	4	2
	<b>Производственная практика</b>	<b>80</b>	<b>40</b>	-
	Консультация	4	2	2
	Квалификационный экзамен	4	2	2
	<b>ИТОГО:</b>	<b>136</b>	<b>68</b>	<b>16</b>

## Программа

**1.1. Технические условия на продукцию и её номенклатура.** Основные понятия, термины, определения.

**1.2. Способы определения качества полуфабрикатов и продукции.** Основные понятия, термины, определения. Методы:

- органолептический;
- лабораторный;
- экспертный;
- измерительный;
- регистрационный, социологический.

**1.3. Правила и методы упаковки продукции.** Основные понятия, термины, определения. Материалы для упаковки. Схема упаковки.

**1.4. Свойства клеящих составов, связки и минераловатного волокна.** Основные понятия, термины, определения. Химический состав. Физико-химические свойства.

**1.5. Нормы расхода топлива и материалов, а также выхода готовой продукции.** Основные понятия, термины, определения. Методы и способы расчёта норм расхода.

### **1.6. Техника безопасности при производстве работ.**

Требования безопасности труда. Основы законодательства о труде. Правила и нормативные документы по безопасности труда. Органы надзора за охраной труда. Изучение инструкций по безопасности труда. Правила поведения на территории и в цехах предприятия. Основные причины травматизма на производстве.

Электробезопасность. Действие электрического тока на организм человека и виды поражения электрическим током. Защита от прикосновения к токоведущим частям. Первая помощь при поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Основные причины пожаров в цехах и на территории предприятия. Противопожарные мероприятия. Пожарные посты, пожарная охрана, приборы и сигнализация. Огнетушительные средства. Правила поведения в огнеопасных местах и при пожарах.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

### Тематический план производственного обучения (практики)

№ п/п	Тема	Количество часов	
		2 разряд	3, 4 разряд
1.	Ознакомление с предприятием и инструктаж по охране труда на предприятии.	8	8
2.	Обучение основным и вспомогательным видам работ	40	16
3.	Самостоятельное выполнение работ сортировщика (упаковщика) теплоизоляционных изделий	24	8
4.	Квалификационная (пробная) работа	8	8
	<b>Итого:</b>	<b>80</b>	<b>40</b>

## **Квалификационная (пробная) работа**

### **Примеры работ:**

1. Сортировка изделий.
2. Разгрузка вагонеток.
3. Упаковка изделий в тару, мешки, пакеты вручную.
4. Упаковка в тару, мешки, пакеты на упаковочных станках.
5. Ведение процесса упаковки минераловатных плит в пленку, бумагу или в щитки на автоматизированных установках.
6. Заправка пленки, бумаги на установках.
7. Выполнение работ по загрузке и складированию продукции.
8. Наблюдение за правильной работой установок.
9. Контроль качества выпускаемой продукции.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Куценко Т.П., Шашкова И.А. Основы гигиены труда и производственная санитария. – М.: Высшая школа, 1990.
2. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела. – М.: Академия, 2000.
3. Феофанов А.Н. Схиртладзе А.Г. Конструкции узлов агрегатных станков и автоматических линий. – М.: Высшая школа, 1992.
4. Гольдберг Б.Т., Пекелис Г.Д. Ремонт промышленного оборудования. – М.: Высшая школа, 1988.
5. Арбузов О.М. Справочник молодого слесаря-ремонтника. – М.: Высшая школа, 1994.
6. Справочник теплоизолировщика. Грушман Р.П. 1980
7. Евдокимов Ф.Е. Основы электротехники. – М.: Высшая школа, 1999.
8. Бредихин Ю.А. Охрана труда. – М.: Высшая школа, 1990.